

## Vak: Operations Management

credits: 5

|                     |                       |
|---------------------|-----------------------|
| <b>Vakcode</b>      | ENDH21OPM             |
| <b>Naam</b>         | Operations Management |
| <b>Studiejaar</b>   | 2026-2027             |
| <b>ECTS credits</b> | 5                     |
| <b>Taal</b>         | Nederlands            |
| <b>Coördinator</b>  | F.P.A. van Haperen    |

|                   |                                  |
|-------------------|----------------------------------|
| <b>Werkvormen</b> | Onderwijs                        |
| <b>Toetsen</b>    | Operations Management - Opdracht |

## Leeruitkomsten

De student beschrijft aan de hand van de werkmethode **procesanalyse, kwaliteitsmanagement en capaciteitsplanning** de benodigde procesonderdelen van een gegeven productieomgeving of productielijn en brengt de onderlinge samenhang in kaart. Hierbij analyseert de student de verschillende processtappen, middelen en kwaliteitsaspecten en onderzoekt hoe deze bijdragen aan een efficiënt en beheerst productieproces. Daarnaast beoordeelt de student de benodigde capaciteit van mensen en middelen en signaleert mogelijke knelpunten. Op basis van deze inzichten ontwerpt de student een proces voor een gegeven productieomgeving of productielijn, waarin procesanalyse, kwaliteitsmanagement en capaciteitsplanning integraal zijn verwerkt. De student onderbouwt de gemaakte keuzes en toont aan hoe de verschillende procesonderdelen gezamenlijk bijdragen aan een efficiënt, kwalitatief en uitvoerbaar productieproces.

## Inhoud

Dit vak richt zich op het verkrijgen van inzicht in de inrichting, beheersing en verbetering van productieprocessen. Vanuit een integrale benadering worden procesanalyse, kwaliteitsmanagement en capaciteitsplanning toegepast om de samenhang tussen de verschillende procesonderdelen binnen een productieomgeving of productielijn inzichtelijk te maken. Hierbij staat het begrijpen van processen centraal: hoe activiteiten, middelen en informatiestromen bijdragen aan een efficiënt en kwalitatief productieproces. Daarnaast wordt aandacht besteed aan het waarderen en beheersen van processen door het gebruik van metingen, besturingsmethoden en LEAN-technieken. Hierdoor leren studenten kansen voor optimalisatie te herkennen, verspilling te verminderen en prestaties te verbeteren. Het vak biedt daarmee de kennis en methodieken om productieprocessen op een gestructureerde wijze te analyseren, te beoordelen en verder te ontwikkelen.

## Opgenomen in opleiding(en)

Mechatronica in de Smart Industry

## School(s)

Engineering, Life Sciences &amp; ICT